

NCVIEW 2020

NCVIEW Neo 2020

NCVIEW MC3 2020

NCVIEW / NCVIEW Neo / NCVIEW MC3 2020 リリースノート

- A) 機能拡張・改善内容
- B) 主な修正内容（NCVIEW / NCVIEW Neo / NCVIEW MC3 の改善・修正内容が記載されています）
- C) 対応済みサポート受付番号一覧
- D) 動作環境

以下文中の()内に記載された番号はサポート受付番号です。以前報告をされたサポートの対応をご確認ください。

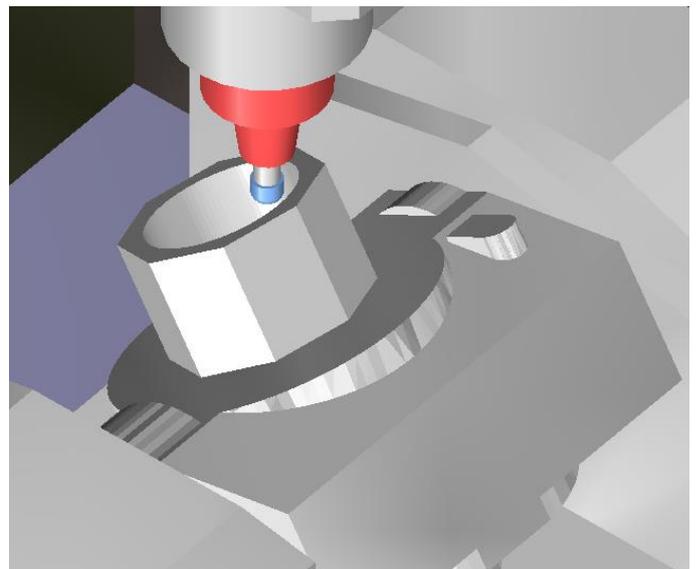
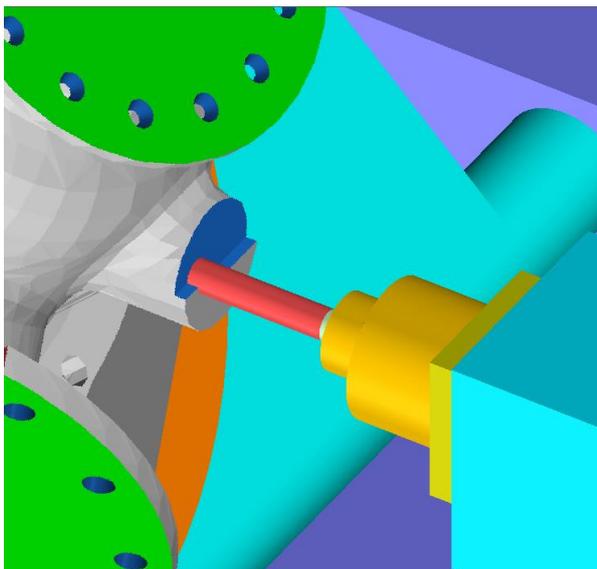
また、次のマークは製品限定対応の場合の対応製品をあらわしています。

Neo: NCVIEW Neo、 **MC3**: NCVIEW MC3、 **SOLID**: NCVIEW SOLIDwatch、
MULTAX: NCVIEW MULTAXwatch、 **TURN**: NCVIEW TURNwatch、 **TOOL**: NCVIEW TOOLwatch

A) 機能拡張・改善内容

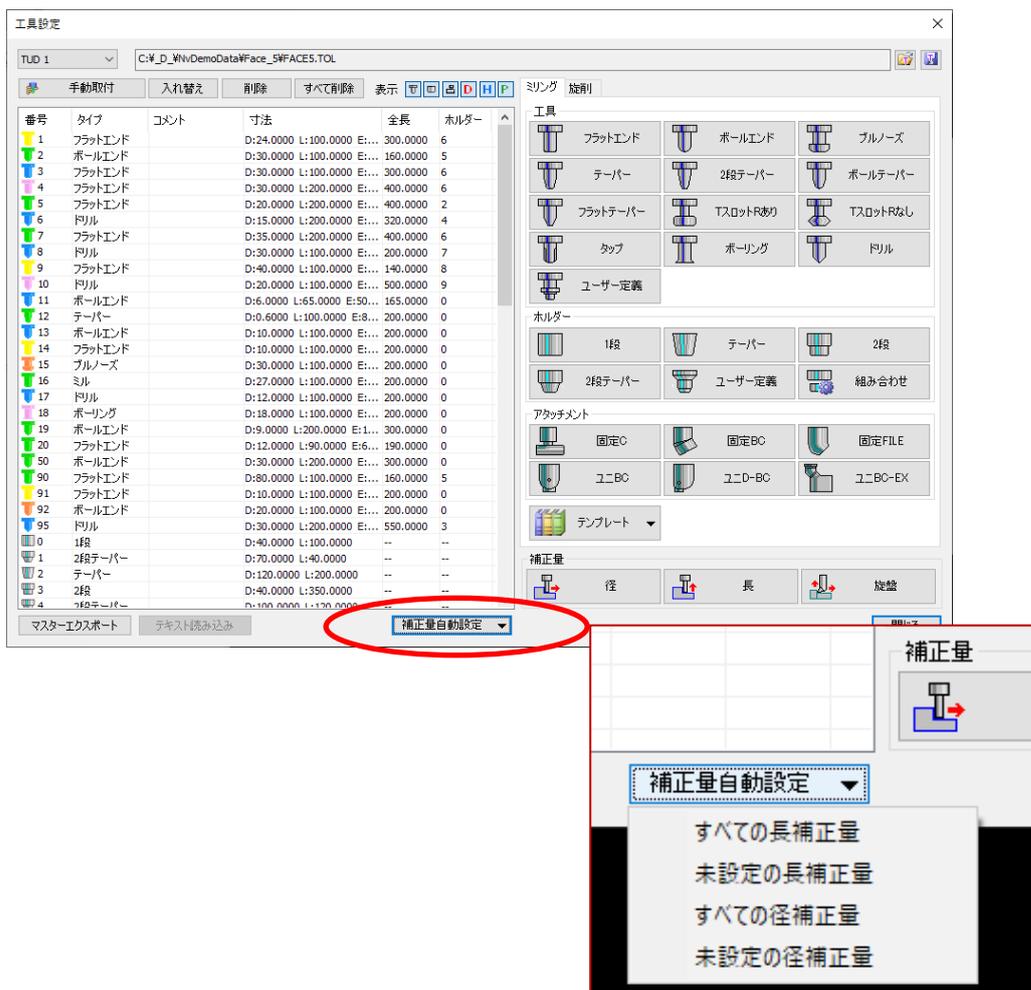
1. 傾斜面加工機能を拡張しました

- ロール・ピッチ・ヨーによる傾斜面割出指令にも対応できるようにしました。（201605003）



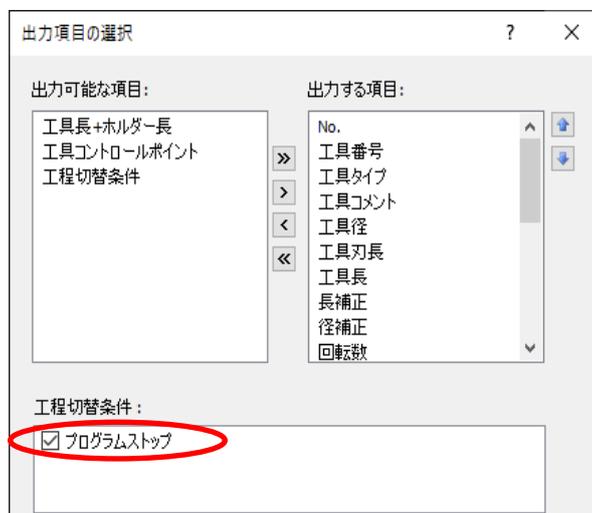
2. 工具補正量の自動設定機能を追加しました

- 登録工具形状から長補正量及び径補正量を一括設定できるようになりました。



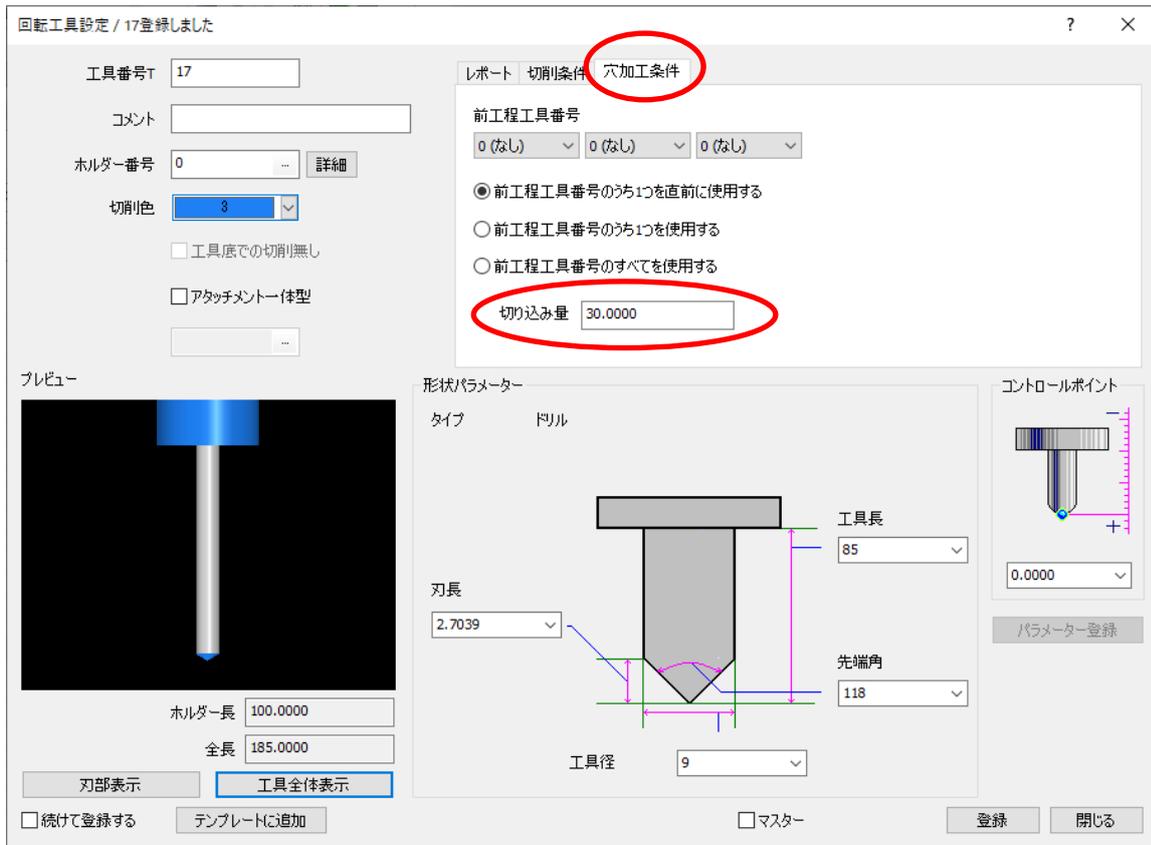
3. 加工時間集計・工程表をより精密に積算できるようにしました

- 付加軸 (U,V,W 軸) の早送り速度を個別に設定できるように拡張しました。
- 工程表を M00 で分割出力できるように拡張しました。



4. 固定サイクル切り込み量のチェック機能を用意しました

ドリル工具に、深穴サイクル指令時の切り込み量 Q の上限を指定できるようになりました。



5. OSP 関連の機能を拡張しました

- 条件分岐 IF-THEN 指令に対応しました。
- 座標変換と創成加工に対応しました。(201102006)
- G101 創成加工の XZC3 軸同時制御に対応しました。
- OSP コモン変数 V に対応しました。
- MULTUS ワーク座標系範囲を拡張しました。

6. SIEMENS 関連の機能を拡張しました

- SIEMENS ヘリカル補間に対応しました。
- SIEMENS CYCLE800 最大後退量パラメーターに対応しました。(201906004)

7. FANUC 関連の機能を拡張しました

- P-CODE 変数を拡張しました。

8. HEIDENHAIN 関連の機能を拡張しました

- 3次元工具補正 (LN X_ Y_ Z_ TX_ TY_ TZ_) に対応しました。

9. TOSNUC 関連の機能を拡張しました

- TOSNUC のシンボル定義指令 (DS 指令) に対応しました。

10. 補正番号のオプションパラメーターを拡張しました

以下のマシンコマンドを追加しました。コマンドについてはヘルプを参照ください。

NC_PARAM SETD_OFFSET

NC_PARAM SETD_WEAR

NC_PARAM SETL_OFFSET

NC_PARAM SETP_OFFSET

NC_PARAM SETP_WEAR

11. より使いやすくなるように機能拡張しました

- 設定ファイルの監視再読み込み機能を強化しました。
- MACLIB 指定数の上限数を拡張しました。

B) 主な修正内容

- 切削 OFF で冷却剤、主軸チェックの適用範囲を修正しました。
- TOSNUC G53 フィクスチャオフセットキャンセルを修正しました。
- ユーザー旋削、ユーザー穴あけ工具設定でチップ境界点設定での不正処理を修正しました。
- 工具位置オフセット中の固定サイクル繰り返し処理不具合を修正しました。(201802009)
- 製品形状より外側部分が食い込み有りとのレポートミスを修正しました。
- 一時ファイル処理の不具合を修正しました。
- VirtualMachine の STL ファイル読み込みを修正しました。
- 傾斜した回転軸の動作を調整しました。
- ワーク治具設定ダイアログのスライダー操作での不具合を修正しました。
- 軸名とアドレスが異なる設定での VM 工具交換動作処理を修正しました。
- VirtualMachine のセットコンポーネントを修正しました。
- SIEMENS の不正数式指令の処理を改善しました。
- SIEMENS の穴あけサイクル処理を改善しました。(_AMODE パラメーター)
- SIEMENS のステータス表示の不具合を修正しました。(工具長補正)
- HEIDENHAIN のステータス表示を改善しました。
- CUTCOMP_T で座標変換処理の不具合を修正しました。
- アタッチメント番号の入力処理を修正しました。

- 干渉/近接の誤差判定を改善しました。(201901001)
- SIEMENS のステータス表示を改善しました。(補正量表示)
- SIEMENS の CYCLE800 の許容軸方向の判定処理を改善しました。(201902007)
- R 変数の処理不正を修正しました。(201903006)
- 先端点制御の不具合を修正しました。(ピボット長が負のケース)
- SIEMENS の CYCLE800 ストロークエラー処理を修正しました。(_ST パラメーター)
- SIEMENS の CYCLE800 退避動作処理を修正しました。(_FR パラメーター)
- マシンファイル(.mch)の読み込みを調整しました。
- STL 操作の調整量を修正しました。
- STL からワーク形状への変換処理の不具合を修正しました。
- プロジェクトファイル保存時に現ファイル名を表示するようにしました。(201908001)
- 旋削工具とワークが接する際の干渉判定を改善しました。(201310003)
- 先端点制御中の軸動作時間の積算時間精度を改善しました。(201604005、201905005)
- 工具先端点制御モード中の回転方向不具合を修正しました。(201902006)
- マクロ引数の小数点の処理を改善しました。
- 組み合わせホルダーの削除操作の不具合を修正しました。
- ユーザー定義ホルダーのプレビュー表示の不具合を修正しました。
- ホルダー登録画面での ESC キー処理の不具合を修正しました。
- 工程表作成後のブレイクポイント処理を改善しました。
- FANUC 工具径補正の過大オフセットベクトル処理を改善しました。(201908003)
- MELDAS で先頭サブプロの誤認を改善しました。(201909003)
- 特定のワーク配置のときのモデル比較不正を修正しました。
- DXF 図面表示のファイルリスト表示不具合を修正しました。

C) 対応済みサポート受付番号一覧

201802009、201901001、201902007、201903006、201908001、201310003、
 201604005、201905005、201902006、201908003、201909003、201605003、201906004

D) 動作環境

OS	< NCVIEW / NCVIEW Neo 32 ビット版 > Windows 10 / Windows 10 64bit Windows 8.1 / Windows 8.1 64bit Windows 7 / Windows 7 64bit ※64bit OS にインストールした場合でも 32bit で動作します。 < NCVIEW Neo 64 ビット版、 NCVIEW MC3 > Windows 10 64bit Windows 8.1 64bit Windows 7 64bit
メモリ	16GB 以上 (64 ビット)、2GB 以上 (32 ビット) (推奨)
CPU	Intel Core i7 (推奨)
グラフィック	NVIDIA 社製 (推奨)

Copyright (c) 2020 Cimple Technology Inc. All rights reserved.